LOGIK-R

La complexité Supply Chain.

Des décisions plus claires.

PME & ETI INDUSTRIELLES
FRANCE & EUROPE



Présentation commerciale / Sacha Bouyer / Octobre 2026

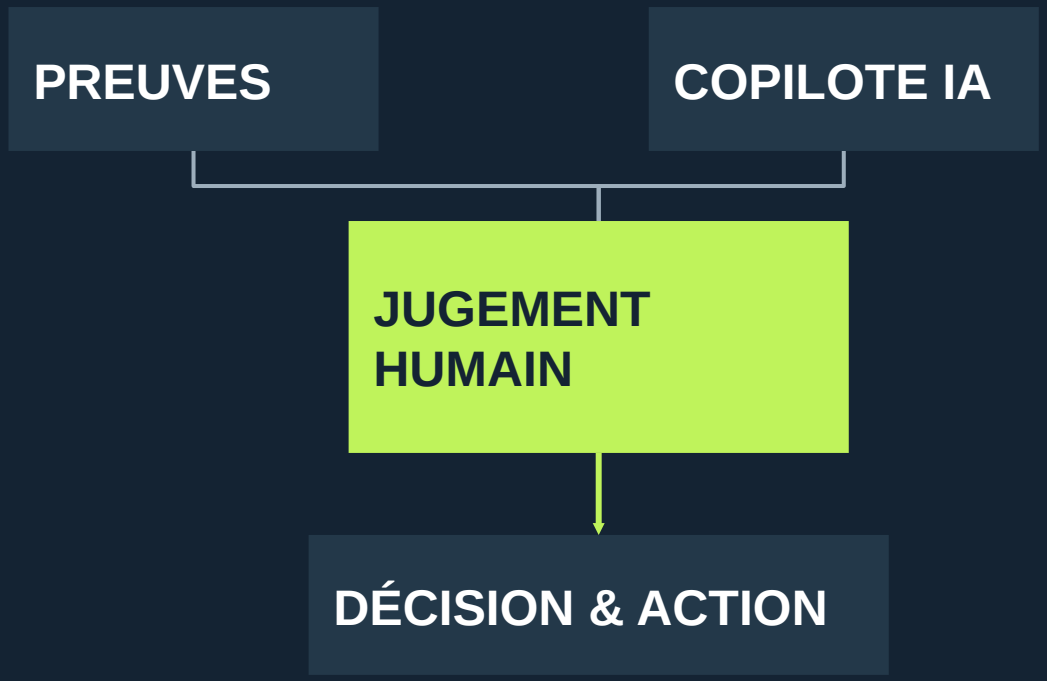
L’expertise métier au centre

Améliorer les décisions Supply Chain des PME et ETI industrielles

NOTRE POINT DE DÉPART

Vos enjeux métier.
Vos équipes. Vos systèmes existants.

Les données apportent les preuves.
L’IA aide à explorer les options.
Vos équipes arbitrent et passent à l’action.



Une expertise. Quatre leviers.

Le diagnostic Performance & capacité de transformation ouvre le parcours

01 Performance Supply Chain

Service, stocks et cash
Flux et approvisionnements

02 S&OP & gouvernance

Planification intégrée
Arbitrages et responsabilités

03 Transformation opérationnelle

Réseau, organisation et systèmes
Leadership et adoption

04 Supply Chain Decision System

Exceptions, preuves et scénarios
Pilote de décision avec vos équipes

Diagnostic Performance & capacité de transformation

Des preuves pour comprendre. Une capacité réelle à transformer.

30

CRITÈRES ORIGINAUX

Six axes de capacité.
Notes étayées par des preuves.
Performance suivie à part.

Six axes du diagnostic	Ce que l'on examine
Clients & priorités métier	Valeur et engagements
Flux & performance	Service, stocks et contraintes
Planification & décisions	Arbitrages et scénarios
Organisation & compétences	Responsabilités et adoption
Données & systèmes	Fiabilité et traçabilité
Exécution & amélioration	Actions et pérennisation

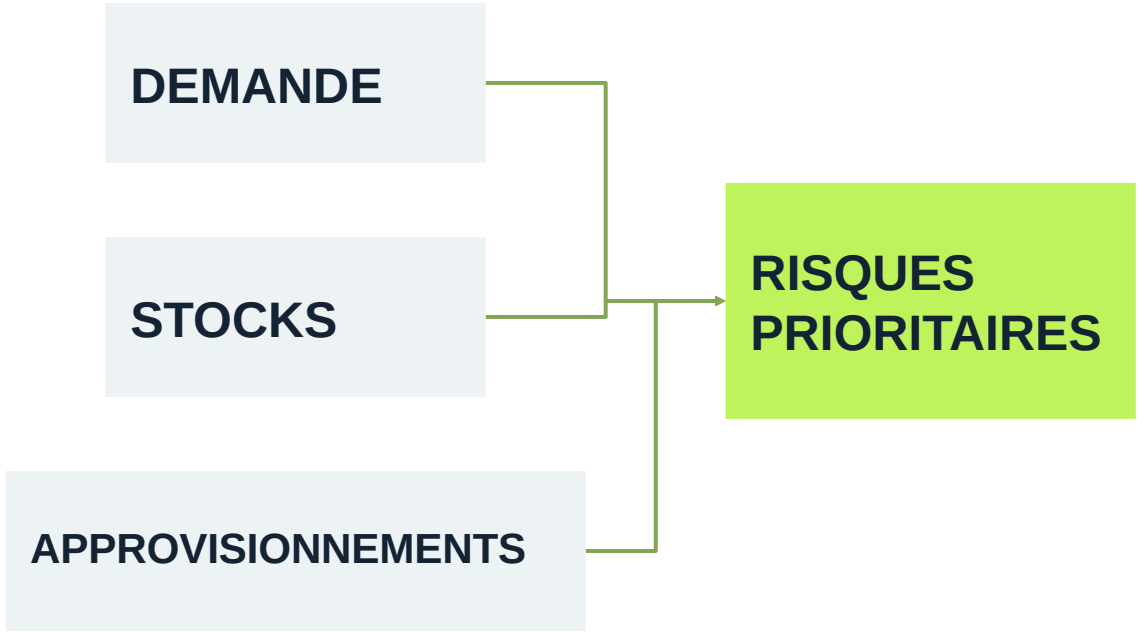
Livrables : grille, preuves, indicateurs de référence et plan à 90 jours

Performance Supply Chain

Des ruptures persistent malgré des stocks élevés

LA MISSION

Vérifier les risques et les causes.
Revoir les paramètres de gestion.
Engager les actions prioritaires.



VALEUR À MESURER

Service / Stocks évitables / Cash

S&OP & gouvernance

Un plan partagé, des arbitrages explicites et des engagements suivis

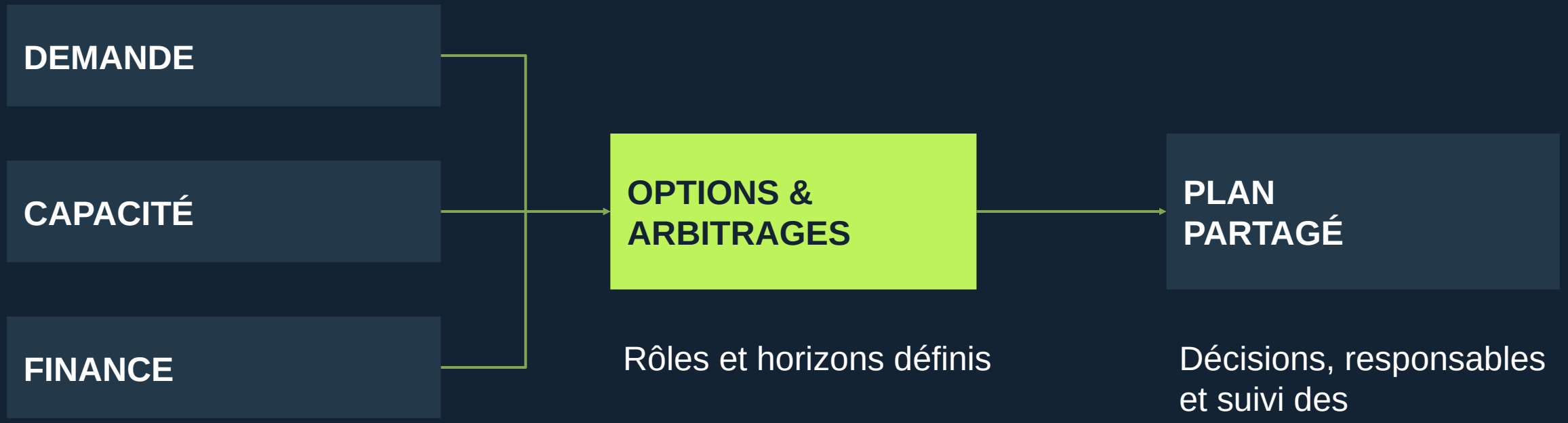
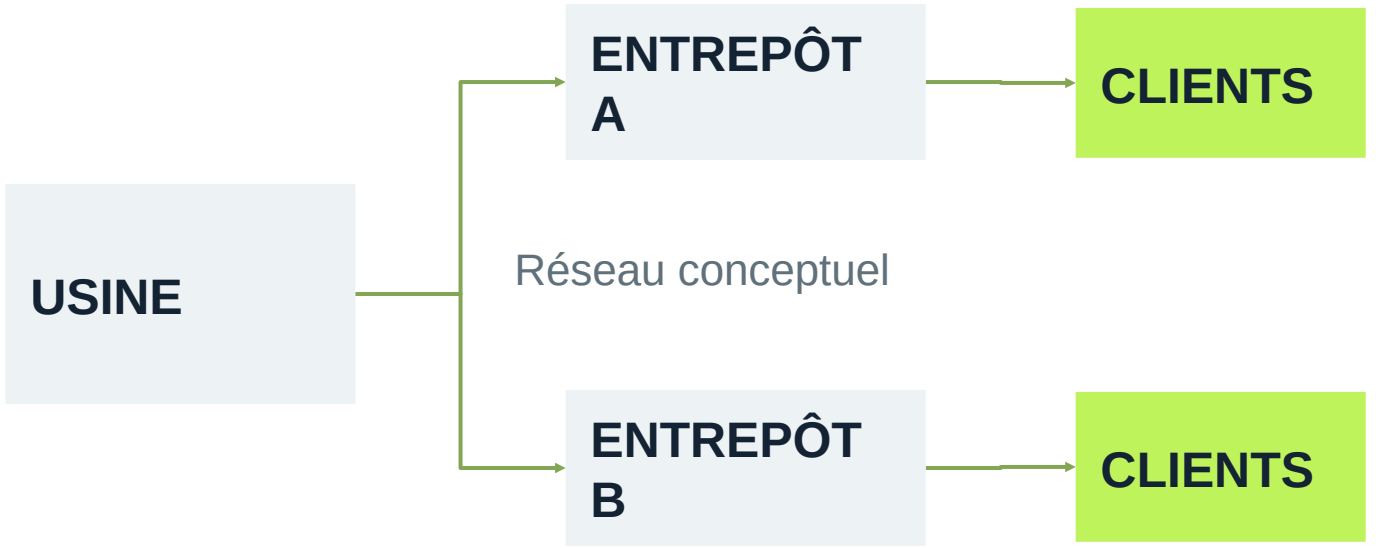


Schéma directeur industriel & logistique

Comparer les scénarios de réseau, leurs coûts, leur service et leur faisabilité

LES ARBITRAGES

Sites et entrepôts
Positionnement des stocks
Transport et distribution
Capacité et continuité



Livrables : cartographie, scénarios comparés, recommandation et trajectoire de transformation

Processus, organisation & systèmes

Une évolution ERP ou TMS se prépare avec le métier et les utilisateurs

LA MISSION

Revoir les processus et paramètres.
Clarifier les responsabilités.
Préparer les tests et l’adoption.

LIVRABLES

Processus cibles, règles de gestion et plan d’adoption

Sacha Bouyer / Expertise Supply Chain × Données × IA

PRIORITÉS MÉTIER

Décisions et règles de gestion

SYSTÈMES EXISTANTS

ERP, TMS, exports et Excel

PRATIQUES TERRAIN

Tests, usages et adoption

Leadership & accompagnement des équipes

Un pilote, des relais terrain et des compétences qui durent

Du comité de direction au terrain.

01 **CADRER LE MANDAT**

Responsabilités et délégations

02 **MOBILISER LES ÉQUIPES**

Rituels et compétences

03 **TRANSMETTRE**

Autonomie et pratiques durables

Formats : coaching de direction, pilotage de transformation ou management de transition ciblé

Supply Chain Decision System

Vos données existent déjà. Quelles décisions comptent vraiment ?

UN PILOTE SUR UN PÉRIMÈTRE CIBLÉ

Signal	Preuve à vérifier	Décision à préparer
Rupture possible	Stock, besoin, arrivée attendue	Replanifier ou sécuriser le délai
Surstock potentiel	Demande et couverture	Revoir les paramètres
Donnée incohérente	Source et règle de calcul	Vérifier avant d’agir

Exemple de restitution sans données client. Les décisions restent sous contrôle des équipes.

Les briques Logik-R déjà construites

Un socle à adapter au client, avec preuves, interprétations et arbitrages distincts

DIAGNOSTIC LOGIK-R	ADAPTIVE FLOW	AGENT SUPPLY CHAIN	COCKPIT DE DÉCISION
Qualifier les capacités et les priorités	Prioriser les risques avec des règles traçables	Vérifier les données et explorer les options	Préparer les arbitrages et suivre les actions

Adaptive Flow et les briques IA : tests sur données fictives, valeur client à valider en pilote

Une expérience ancrée dans les opérations

Expérience opérationnelle de Sacha Bouyer, acquise avant les pilotes IA Logik-R

22

sites industriels
en responsabilité fonctionnelle

FAIVELEY TRANSPORT

Processus communs, ERP M3
et gouvernance de la performance

SIGURA / SOLENIS

Évolution du réseau et transferts
avec continuité opérationnelle

CONSEIL ET ACCOMPAGNEMENT

CMR, Adameo, Forizons
S&OP, coaching et systèmes

SEE. DECIDE. ACT.

Chaque mission commence par un enjeu métier

SEE

Rendre visible ce qui compte

Preuves, causes et impact

DECIDE

Choisir les bonnes priorités

Options et arbitrages

ACT

Faire avancer l’exécution

Responsables et résultats

BESOIN MÉTIER → PREUVES → PRIORITÉ → DÉCISION → ACTION → VALEUR

Un cap clair. Un plan sur 90 jours.

Un cadre adapté au périmètre, à la disponibilité des données et des équipes

0–30 JOURS

Comprendre & prioriser

Établir les faits.
Choisir les décisions prioritaires
et les critères de réussite.

30–60 JOURS

Concevoir & mobiliser

Comparer les options.
Attribuer les responsabilités
et engager les actions.

60–90 JOURS

Exécuter & mesurer

Suivre les premiers effets.
Ajuster sur le terrain
et préparer la suite.

Un accompagnement adapté à votre enjeu

Un enjeu, un périmètre et des critères de réussite convenus avec la direction

01	**Diagnostic ciblé**	Un site, une famille ou une difficulté précise
02	**Mission de transformation**	Une feuille de route et un pilotage avec les équipes
03	**Pilote de décision**	Un usage des données et de l'IA évalué avant extension
04	**Accompagnement de direction**	Coaching, gouvernance ou management de transition

LOGIK-R

Quel enjeu Supply Chain voulez-vous résoudre ?

Un problème concret.
Un périmètre. Une valeur à mesurer.

Sacha Bouyer
sacha.bouyer@logik-r.fr

